www.IAG.at

# Emissionsschutz & Brandbekämpfung

Staubbindung · Geruchsbindung
Befeuchtung · Kühlung · Löschen

Produktdatenblatt ESM 150

# IAG – Staubbindemaschine ESM150

**Baukasten ESM 150:**

- 1-Kranz-Düsenring mit 95 Bohrungen
- 3-Kranz- Düsenring mit 99 Bohrungen, manuell zuschaltbar
- Bandbreite und Düsengröße: IAG Düsenserie
- Verschiedene Unterbauten von Grundrahmen mit Gabelstapleraufnahme bis Turmmontage
- Maschinenbedienung manuell
- Leitstandsteuerung
- Fernbedienung Funk
- Schwenkfunktionen manuell
- Vollautomatischer Oszillation
- Neigungswinkelverstellung manuell bis Leitstandfähiger Winkeleinstellung
- Geräuschreduktion mittels FU
- Druckerhöhungsanlage bei einem Leitungsdruck unter 5 bar
- Stromaggregat mit Benzinmotor 13,75 KVA

**Voraussetzungen für Maschinenbetrieb:**

- Wasserdruck von 5-16 bar
- Wasserzuleitung mit Storz C-Kupplung
- E-Anschluss CEE 32A/400 V

Die Staubbindemaschine IAG ESM150 kommt überall dort zum Einsatz, wo großflächige Staubemissionen entstehen. Die Einsatzmöglichkeiten der ESM sind sehr vielseitig, da sie beispielsweise bei Bautätigkeiten, wie dem Abriss von Gebäuden, dem Tunnelbau oder bei Tagebaubetrieben (Bergbau, Steinbrüche, Kies- und Schotterwerke) verwendet wird. Um die unterschiedlichen Staubarten optimal binden zu können, werden die Zerstäubungsdüsen bedarfsorientiert, je nach Art und Größe der Staubpartikel angepasst. Aufgrund des leistungsstarken Gebläses, sowie der speziellen Anordnung der Düsen kann eine Wasserausbringung von 20 bis 400 l/min Wasser mit einer Wurfweite von ca. 50 Meter erzielt werden.

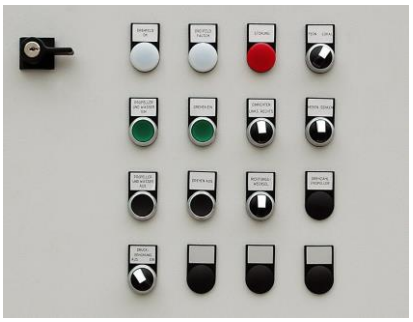
Durch den modularen Aufbau bietet die ESM150 vielfältige Kombinationsmöglichkeiten und ist somit für jedes Gelände sowie für die Turmmontage geeignet. Mit der Auswahl diverser Optionen kann die Maschine, je nach Kundenbedarf, von einer simplen Standardmaschine mit manueller Betätigung bis hin zu einer voll automatisierten Version mit zentraler Steuerung via Profibus angeboten werden. Bei Bedarf werden ganze Emissionsschutzanlagen aus mehreren Staubbindemaschinen mit zentraler Steuerung konzipiert.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Wasserwurfweite Beginn / Zentrum / Ende | 4/30/ 50 m |
| Wasserdüsenbestückung | 12 – 99 Stk. |
| Wasserdurchsatz je Düsenwahl | 30-340 l/min |
| Wasserfilter inklusive Sieb | 250 micron |
| Wasseranschluss (Grundausstattung) | Storz C-Kupplung |
| 6-stufige Neigungseinstellung | 5-55° |
| Basismaschine L / B / H Gewicht | 130 / 130 / 200 cm, 320 kg |
| 3-Bein Maschine L / B / H Gewicht | 200 / 200 / 225 cm, 395 kg |
| Gewicht Basismaschine | 320 kg |
| LAeq Äquivalenter Dauerschallpegel auf 20m | 76,1 LAeg |
| Geräuschpegelreduktion mittels FU möglich | |
| Turbinenmotor | 11 kW |
| Schwenkbereich manuell / elektrisch | 360° / 330° |
| Stromanschluss | CEE 32 A |
| Gesamtstromaufnahme | max. 23 A |

**Das Bedienfeld**

Die Bedienung der ESM 150 ist sehr simpel.
Über wenige robuste Taster können alle Funktionen bedient werden.



Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH • Annabergstr. 65 • 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 • Fax: 0208-438800 • email: info@snowbox.info • www.snowbox.info

Produktdatenblatt ESM 70 N

# IAG – Staubbindemaschine ESM70 Niederdruck

Die Emissionsschutzmaschine ESM 70 Niederdruck zeichnet sich durch ihre kompakte und leichte, aber dennoch robuste Bauweise aus. Im Alltag punktet diese Staubbindemaschine durch ihre Leistungsstärke und Flexibilität in der Einsetzbarkeit. Zum Einsatz kommt diese Maschine hauptsächlich bei regionalen Flächenstaubaufkommen wo effiziente Staubbindung eine entscheidende Rolle spielt. Die Bedienerfreundlichkeit der ESM 70 N zeigt sich u. a. in der standardmäßig mitgelieferten Funk-Fernbedienung mit der die ESM je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet sowie geschwenkt werden kann.
Die ESM 70 ist in mobiler sowie auch stationärer Ausführung erhältlich.

ESM70 N mit 3-Beinausführung

**Vorteile der ESM 70 N:**

- Robuste verzinkte Stahlkonstruktion mit beschichteter Aluminiumabdeckung.
- Geringes Eigengewicht
- Große Mobilität
- Betrieb ab 5 bar Leitungsdruck
- Ab 5 bar keine Druckerhöhungspumpe erforderlich
- verschiedene Düsenwahl zur optimalen Staubbindung

**Grundausstattung:**

- Hochleistungsstrahlrohr mit Düsenring
- Funkfernsteuerung
- Elektrischer Drehantrieb, stufenlos 360°
- Anschlusskabel 10m mit 16A 400V CEE-Stecker
- Wasserkupplung GEKA
- Automatisch gesteuerte Wasserfreigabe über Magnetventil
- 7- stufige mechanische Höhenverstellung
- Dreibeingrundgestell mit verstellbaren Spindelfüßen

**Optionen:**

- Integrierte Druckerhöhungspumpe
- Vertikale Neigungsverstellung elektrisch
- Flaschensteuerung bis 15m
- 2- Räderlaufwerk
- Sonderaufbauten wie Turm, Wand- und Deckenkonsolen
- Schutzgitterkorb

**Technische Daten** ohne Optionen
(Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Wasserwurfweite Beginn / Zentrum / Ende | 4 / 15 / 30 m |
| Wasserdüsenbestückung | 17 Stk |
| Wasserdurchsatz bei 10 bar | 17 - 60 l/min |
| Wasseranschluss | ¾“ GEKA |
| 7-stufige Neigungseinstellung | 0 - 40° |
| Länge | 1600mm |
| Breite | 1400 mm |
| Höhe | 1500 mm |
| Gewicht | ca. 290 kg |
| LAeq Äquivalenter Dauerschallpegel auf 20m | 71,1 LAeg |
| Turbinenmotor | 4 kW |
| Anschlussspannung (E-Anschluss) | 400 V |
| Frequenz | 50 Hz |
| Stromanschluss | CEE 16 A |
| Gesamtstromaufnahme | 15 A |

**Das Bedienfeld und Funkhandsender**
Die Bedienung der ESM 70 ist sehr simpel. Über wenige robuste Taster können alle Funktionen bedient werden.

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH • Annabergstr. 65 • 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 • Fax: 0208-438800 • email: info@snowbox.info • www.snowbox.info

Produktdatenblatt ESM 70 H

# IAG – Staubbindemaschine ESM70 Hochdruck

Die Emissionsschutzmaschine ESM 70 Hochdruck zeichnet sich durch ihre kompakte und leichte, aber dennoch robuste Bauweise aus. Im Alltag punktet diese Staubbindemaschine durch ihren geringen Wasserverbrauch, Leistungsstärke und Flexibilität in der Einsetzbarkeit. Zum Einsatz kommt diese Maschine hauptsächlich im Indoorbereich und bei Anwendungen, wo geringe Wassermengen mit effizienter Staubbindung eine entscheidende Rolle spielt.

Die Bedienerfreundlichkeit der ESM 70 H zeigt sich u. a. in der standardmäßig mitgelieferten Funk-Fernbedienung mit der die ESM je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet sowie geschwenkt werden kann. Die ESM 70 H ist in mobiler sowie auch stationärer Ausführung erhältlich.

Mobile Ausführung ESM70 H mit 2-Räderlaufwerk

**Vorteile ESM 70 H:**

- Robuste verzinkte Stahlkonstruktion mit beschichteter. Aluminiumabdeckung.
- Geringes Eigengewicht
- Große Mobilität
- Betrieb ab 20 bar Leitungsdruck
- verschiedene Düsenwahl zur optimalen Staubbindung

**Grundausstattung:**

- Hochleistungsventilator mit Düsenring
- Funkfernsteuerung
- Elektrischer Drehantrieb, stufenlos 360°
- Anschlusskabel 10m mit 16A 400V CEE-Stecker
- Wasserkupplung 8L
- Automatisch gesteuerte Wasserfreigabe über Magnetventil
- 7- stufige mechanische Höhenverstellung

**Optionen:**

- Integrierte Hochdruckpumpe mit Feinfilter
- Automatisch gesteuerte Wasserfreigabe über Magnetventil
- Vertikale Neigungsverstellung elektrisch
- Flaschensteuerung bis 15m
- 3-Bein Grundgestell
- 2- Räderlaufwerk
- Sonderaufbauten wie Turm, Wand- und Deckenkonsolen
- Schutzgitterkorb

**Technische Daten** ohne Optionen
(Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Wasserwurfweite Beginn / Zentrum / Ende | 10 / 20 / 30 m |
| Wasserdüsenbestückung | 12 Stk. |
| Wasserdurchsatz bei 50 bar | 0,2 - 4 l/min |
| Wasseranschluss | 8L |
| 7-stufige Neigungseinstellung | 0 - 40° |
| Länge | 600 mm |
| Breite | 900 mm |
| Höhe | 1200 mm |
| Gewicht | ca. 200 kg |
| LAeq Äquivalenter Dauerschallpegel auf 20m | 61,1 LAeg |
| Turbinenmotor | 2 kW |
| Anschlussspannung (E-Anschluss) | 400 V |
| Frequenz | 50 Hz |
| Stromanschluss | CEE 16 A |
| Gesamtstromaufnahme | 12 A |

**Das Bedienfeld und Funkhandsender**

Die Bedienung der ESM 70 ist sehr simpel. Über wenige robuste Taster können alle Funktionen bedient werden.

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH • Annabergstr. 65 • 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 • Fax: 0208-438800 • email: info@snowbox.info • www.snowbox.info

# Produktdatenblatt ESM 1000

## IAG – Staubbindemaschine ESM1000

Die Staubbindemaschine IAG ESM1000 kommt überall dort zum Einsatz, wo großflächige Staubemissionen entstehen. Die Einsatzmöglichkeiten der ESM sind sehr vielseitig, da sie beispielsweise bei Bautätigkeiten, wie dem Abriss von Gebäuden, dem Tunnelbau oder bei Tagebaubetrieben (Bergbau, Steinbrüche, Kies- und Schotterwerke) verwendet wird. Um die unterschiedlichen Staubarten optimal binden zu können, werden die Zerstäubungsdüsen bedarfsorientiert, je nach Art und Größe der Staubpartikel angepasst. Aufgrund des leistungsstarken Gebläses, sowie der speziellen Anordnung der Düsen kann eine Wasserausbringung von bis zu 1020l/min Wasser mit einer Wurfweite von ca. 90 Meter erzielt werden.

Durch den modularen Aufbau bietet die ESM1000 vielfältige Kombinationsmöglichkeiten und ist somit für jedes Gelände sowie für die Turmmontage geeignet. Mit der Auswahl diverser Optionen kann die Maschine, je nach Kundenbedarf, von einer simplen Standardmaschine bis hin zu einer voll automatisierten Version mit zentraler Steuerung via Profibus angeboten werden. Bei Bedarf werden ganze Emissionsschutzanlagen aus mehreren Staubbindemaschinen mit zentraler Steuerung konzipiert.

**Standardausführung:**

- Neigungseinstellung elektrisch 0-40°
- Schwenkfunktion automatisch: stufenloser Schwenkbereich bis 270°
- Oszillation über manuell einstellbare Wendepunkte
- Gesamte Stahlkonstruktion feuerverzinktes
- Fernbedienung Funk
- Magnetventil zur automatischen Wasserfreigabe
- Wasserfilter 250 µm

**Wahlpositionen:**

- 1-Kranz Düsenringe, mit 100 Bohrungen ¼“; max. Wasserdurchsatz 340 l/min, Wasseranschluss Storz C
- 3-Kranz Düsenring: Düsenringe, mit dreimal 100 Bohrungen ¼“, manuell zuschaltbarer zweiter und dritter Düsenring, max. Wasserdurchsatz 1020 l/min, Wasseranschluss Storz B
- Wählbare Düsengrößen: 1,0 / 1,8/ 3,4 l/min

**Optionen:**

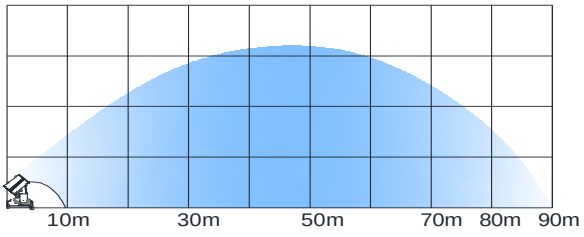
- Schwenkfunktion Wendepunkte programmierbar, stufenloser Schwenkbereich bis 270°
- Wasserdrehdurchführung (stehender Wasseranschluss)
- Mehrkranz Düsenring bis 2500 l/min Wasserdurchsatz
- Profibusanbindung an Leitrechner
- Druckerhöhungsanlage
- Turm-und Fahrzeugaufbauten

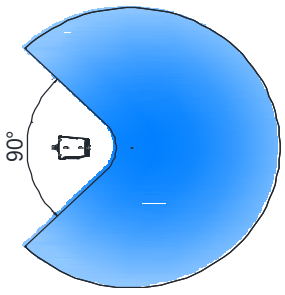
**Voraussetzungen für Maschinenbetrieb:**

- Wasserdruck von 8-15 bar
- Wasserzuleitung 1,5“ / 2“
- E-Anschluss CEE 125A/400V 50Hz

**Technische Daten** (technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Wasserwurfweite Beginn / Zentrum / Ende) | 8 / 45 / 90 m |
| Wasserdüsenbestückung (1-Kranz / 3-Kranz) | 100 Stk / 300 Stk |
| Wasserdurchsatz max. (1-Kranz / 3-Kranz ) | 340 / 1020 l/min |
| Wasserfilter inklusive Sieb | 250 Mikron |
| Wasseranschluss (1-Kranz / 3-Kranz ) | Storz C / Storz B |
| Elektrische Neigungseinstellung | 0-40° |
| Länge | 2.400 mm |
| Breite | 2.100 mm |
| Höhe | 2.700 mm |
| Gewicht | 1530 kg |
| Schwenkbereich | 270° |
| Gesamtstromaufnahme / Stromanschluss | 50kW / CEE 125 A |




Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

# Produktdatenblatt Turmfundament

## IAG – Mobiles Turmfundament

**Vorteile mobiles Turmfundament:**

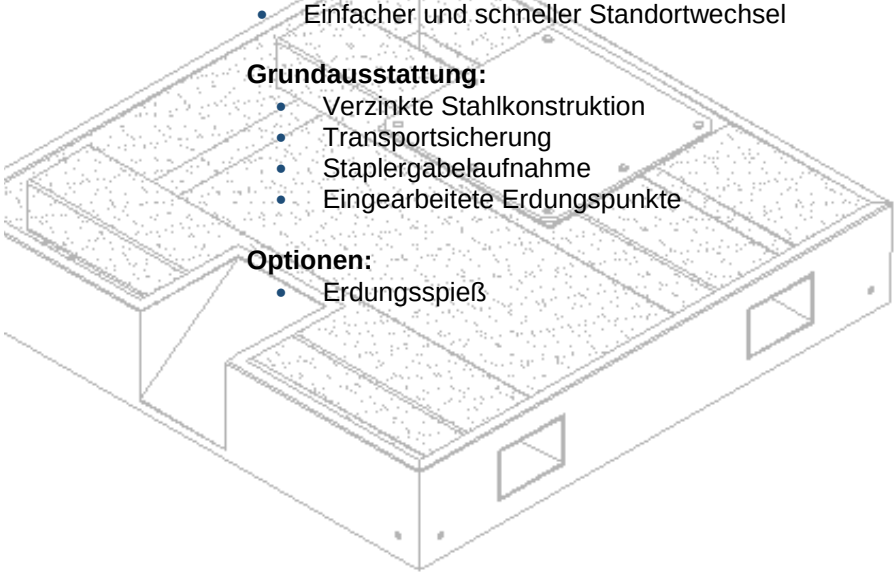
- Stationär unabhängige Platzierung
- Geringer Platzbedarf
- Hohe Standsicherheit
- Einfacher und schneller Standortwechsel

**Grundausstattung:**

- Verzinkte Stahlkonstruktion
- Transportsicherung
- Staplergabelaufnahme
- Eingearbeitete Erdungspunkte

**Optionen:**

- Erdungsspieß



Das IAG mobile Turmfundament wurde für alle IAG Türme im Bereich Emissionsschutz, Brandbekämpfung und Schneeerzeuger entwickelt um die Vorteile von einem größeren Aktionsradius und Mobilität zu verbinden.

Der verzinkte Stahlrahmen, gefüllt mit Bewehrung und Beton, verleiht der Maschine bei kleiner Grundfläche optimale Standsicherheit.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Standfläche | 2,2 m x 2,2 m |
| Höhe | 0,4 m. |
| Gewicht | 5000 kg |
| Nutzlast | 2000 kg |
| Achsmaß Gabelaufnahme | 1130 mm |
| Gabelaufnahme | 300 mm x 200 mm |
| Geeignet für alle IAG – Turmanlagen | |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

# IAG – Gitterträgerturm

**Vorteile des Gitterträgerturms:**

- Bessere Verteilung des Sprühmediums
- Höhere Wurfweite
- Bessere Schneequalität bei Schneeerzeuger
- Höhere Schneileistung bei Schneeerzeuger
- Schnelle Montage und Demontage
- Große Auswurfhöhe
- Kleine Grundfläche
- Geringes Eigengewicht bei hoher Stabilität
- Verschiedene Standardhöhen

**Grundausstattung Gitterträgerturm:**

- Verzinkte Winkelstahlkonstruktion Höhe 2m
- Alle Teile verschraubt
- Wassersteigleitung
- Lieferung inklusive Montageplatte für ESM150
- 4 Stk. Bodenplatten
- Wasseranschluss ebenerdig
- Stromanschluss ebenerdig
- Schaltschrankhalterung ebenerdig
- Wasserfilterhalterung ebenerdig

**Grundausstattung Verlängerungselement:**

- Verzinkte Winkelstahlkonstruktion Höhe 2m
- Alle Teile verschraubt
- Wassersteigleitung
- 8 Stk. Verbindungselemente

**Optionen:**

- Mobiles Betonfundament
- Steuerflasche
- Phasenüberwachung

Der IAG Gitterträgerturm wurde für alle IAG Maschinen im Bereich Emissionsschutz, Brandbekämpfung und Schneeerzeuger entwickelt um bei stationären Anlagen, einen größeren Aktionsradius zu erreichen.

Das geringe Eigengewicht und die kompakte Stahlkonstruktion ermöglichen eine kleinere Fundamentgröße im schwierigen Gelände.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Höhe mit Maschine | 6,1m / 8,1m / 10,1m |
| Grundflächen | 950x950 / 1500x1500 / 1900x1900mm |
| Gewicht | 95 kg / 152kg / 198kg |
| Nutzlast | 800 kg |
| Zusatzlast | 250 kg |
| Zul. Windgeschwindigkeit | 190 km/h |
| Geeignet für alle IAG Maschinen | **Emissionsschutz, Brandbekämpfungs-anlagen und Schneeerzeuger** |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH • Annabergstr. 65 • 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 • Fax: 0208-438800 • email: info@snowbox.info • www.snowbox.info

Produktdatenblatt Hubturm

# IAG – Hydraulischer Hubturm

**Vorteile hydraulischer Hubturm:**

- Besseren Verteilung des Sprühmediums
- Höhere Wurfweite
- Bessere Schneequalität bei Schneeerzeuger
- Höhere Schneileistung bei Schneeerzeuger
- Stufenlose Höhenverstellung
- Alle Antrieb- und Steuerteile ebenerdig
- Große Auswurfhöhe
- Kleine Abmessung bei eingefahrenen Turm

**Grundausstattung:**

- Verzinkte Stahlkonstruktion
- Hydraulische Hebevorrichtung
- Hydraulikaggregat in Schaltschrank
- Wasseranschluss ebenerdig
- Stromanschluss ebenerdig

**Optionen:**

- Mobiles Betonfundament
- Aufnahme für mobile Maschinen
- Fernsteuerung Funk/Kabel/Bus
- Phasenüberwachung

Der IAG Hydraulik Turm wurde für alle IAG Maschinen im Bereich Emissionsschutz, Brandbekämpfung und Schneeerzeuger entwickelt um bei stationären Anlagen einen größeren Aktionsradius zu erreichen.

Das geringe Eigengewicht und die kompakte Stahlkonstruktion ermöglicht eine kleinere Fundamentgröße im schwierigen Gelände.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Höhe ausgefahren mit Maschine | 5,7m |
| Höhe eingefahren mit Maschine | 2,6 m. |
| Gewicht gesamt | 5390 kg |
| Nutzlast | 5800 kg |
| Zusatzlast | 250 kg |
| Zul. Windgeschwindigkeit | 190 km/h |
| Antrieb | Hydraulisch |
| Geeignet für alle IAG Maschinen | **Emissionsschutz, Brandbekämpfungs-anlagen und Schneeerzeuger** |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt DK12 / DK20

# IAG – Düsenköpfe DK12 und DK20

**DK12:**

- Düsenkopf zur Montage an der Staubquelle
- Düsenkopf aus Aluminium
- 9 Keramik- Edelstahl oder ZYKLON Düsen
- Tröpfchengröße je nach Düsenwahl
- Kleiner Sprühwinkel
- Abmessungen (D/H/T): 12/20/20 cm
- Gewicht: 4,2 kg
- Schutzkörper mit Schutzgitter feuerverzinkt für Düsenkopf DK12

**DK20:**

- Düsenkopf zur Montage an der Staubquelle
- Düsenkopf aus Aluminium
- 25 Keramik- Edelstahl- oder ZYKLON Düsen
- Tröpfchengröße je nach Düsenwahl
- Großer Sprühwinkel
- Abmessungen (D/H/T): 21/30/17 cm
- Gewicht: 5,9 kg
- Schutzkörper mit Schutzgitter feuerverzinkt für Düsenkopf DK20

**Optionen:**

- Schlauchtülle AG 3/4” zur Anbindung eines Schlauches DN19
- Schlauch Gummi/ Gewebe DN 19 mm/ bis 20 bar
- Schlauchanschluss für Anschluss Storz-C
- Absperrventil - Kugelhahn
- Magnetventil – 12V, 24V, 230V

**Technische Voraussetzungen:**

- Wasseranschluss: 3/4"
- Wasserdruck: 5-16 bar je nach Düsenausstattung

Die Wasserdüsenköpfe DK12 sowie DK20 wurden für den Einsatz auf Baustellen hergestellt, um die Staubentwicklung direkt an der Staubquelle eindämmen zu können. Der Düsenkopf wird z.B. bei Abbrucharbeiten direkt am Abbruchwerkzeug oder über der Staubquelle angebracht und unterbindet lokal die Entstehung der Emission.

Der Sprühwinkel beträgt 100° (DK12) bzw. 130° (DK20) bei einer Wurfweite (je nach Wasserdruck) von bis zu 10m. Der Schutzkörper mit Gitter verhindert Beschädigung des Düsenkörpers vor herabfallenden Steinen und Schutt. Die feuerverzinkte Oberfläche gewährleistet zusätzlich einen dauerhaften Rostschutz. Um die Wasserzufuhr ein - bzw. ausschalten zu können, bietet die IAG ein händisches Absperrventil an. Optional ist auch ein Magnetventil zur Wasserfreigabe mittels Schalter erhältlich.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten)

| | |
|---|---|
| Anzahl Düsen DK12/ DK20 | 9 Stk./ 25Stk. |
| Wasserdurchsatz je nach Düsenwahl DK20 | 10-80 l/min |
| Wasserdurchsatz je nach Düsenwahl DK12 | 2-30 l/min |
| Sprühwinkel DK20 | 130° |
| Sprühwinkel DK12 | 100° |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt HD-DLS / HD-F

# IAG – Hochdruckdüsenleitsysteme HD-DLS / HD-F

**Starre Ausführung:**

- Material: Edelstahl 1.4301 / Ø 10 mm
- Düsenabstand Standard: 30cm / ca. 0,3l/min pro Laufmeter
- Bedüsung und Länge Kundenwunsch, einreihig oder doppelreihig
- Bei Bedarf mit Begleitheizung und extra robuste Ausführung möglich.
- In der höchsten Ausbaustufe mit automatischer Entleerung.

**Flexible Ausführung mit Fittings:**

- Hochdruckschlauch mit Innendurchmesser 4/6/8mm
- Material Fittings: Edelstahl 1.4301
- Bei Bedarf mit Begleitheizung
- Bedüsung und Länge nach Kundenwunsch
- In der höchsten Ausbaustufe mit automatischer Entleerung.

Die perfekt ausgeklügelte und hochwertige HD-Fittingserie erlaubt eine einfache, flexible und schnelle Montage. Auch eine Um- oder Aufrüstung ist jederzeit möglich. Es gibt verschiedenste Anschlussmöglichkeiten über T-Stücke und Verbindungen mit unterschiedlichen Anschlussvarianten (IG, AG, Überwurfmutter). Das dazu erhältliche Montagwerkzeug rundet das System ab.

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt ND-DLS

# IAG – Niederdruckdüsenleitsysteme ND-DLS

**ND - DLS**

- Pulverbeschichtetes Alurohr DM 4 cm
- Länge nach Kundenwunsch
- Düsenabstand 30 cm
- Wurfweite Beginn/Zentrum/Ende: 0,5/2/5 m

**Optionen:**

- Verbindungs- und Verteilungsstecksystem
- Durchfluss Düsenreihe einreihig: 1,5 – 9,6 l/min pro lfm
- Verschiedene Absperr- und Entleerventile
- Selbsttätige Entleerung für Winterbetrieb
- Kugelhahn
- Magnetventil

Mit allen IAG Düsen lieferbar.
Der Wasserdurchsatz richtet sich nach der Bedüsung.
Je nach Staubart und Einsatzzweck erfolgt eine optimierte Bedüsung.

**Voraussetzungen für den Betrieb:**

- Wasserdruck: 6-16 20 bar
- Wasser-Anschluss: 1“

Ein Produkt des IAG-Emissionsschutzes ist das modulare Düsenleitungssystem DLS, das flexible Staubbindung mit nahezu unbegrenzten Anwendungsmöglichkeiten gestattet. Je nach Einsatzzweck kann das System individuell montiert werden.

Das Düsenleitungssystem DLS eignet sich, je nach Wasserausbringung, zur Wasserberieselung sowie zum Aufbau von Wassernebelwänden. Beispielsweise an Verladestationen, Übergabestellen, Förderbändern oder Durchfahrten kann dieser flexibel einsetzbare Emissionsschutz direkt an oder über Staubquellen angebracht werden, um die dort entstehenden Emissionen deutlich zu reduzieren. Durch den modularen Aufbau des DLS ist eine individuelle, bedarfsorientierte Anpassung bei der Wasserausbringung, der Leitungslänge und -verbindungen problemlos möglich. Die Wasserzufuhr lässt sich entweder manuell durch einen Kugelhahn oder automatisiert mit Hilfe eines Magnetventils regeln. Des Weiteren ist eine automatisierte Version in Kombination mit Lichtschranken bzw. Induktionsstreifen umsetzbar.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten)

| | |
|---|---|
| Betriebsdruck | 6-16 bar |
| Wasseranschluss | 1“ |
| Düsenabstand | 300 mm |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt ESL

# IAG – Emissionsschutzlanze ESL

**Grundausstattung:**
- Lanze aus Aluminiumrohr DM 4 cm
- Standrohr aus verz. Stahlohr DM 4,8 cm
- Durchfahrtshöhe 4,5 m
- Wasseranschluss mit GEKA Kupplung

**Optionen:**
- Mobiler Bodensockel
- Stationäres Unterflureinschubrohr
- Manuelles Wasserventil 1“
- Elektrisches Wasserventil 1“
- Schalteinheit für elektrisches Wasserventil
- Druckerhöhungspumpe

**Technische Voraussetzungen:**
- Wasseranschluss: mind. ¾“
- Wasserdruck: 6-16 bar

Die **ESL - Emissionsschutzlanze** ist eine mobile oder stationäre Lösung zur Staubbindung sowie Staubunterdrückung. Der Einsatz erfolgt auf Straßen und Plätzen ohne den Betriebsablauf zu behindern. Dank der optimalen Zerstäubung mit geringer Wassermenge können Wasserpfützen auch bei erdigen und lehmigen Untergründen vermieden werden.

Je nach Windverhältnissen wird das Staubaufkommen bei einer Flächengröße von 150m² bis 300m² mit einer Lanze gebunden. Über eine zentrale Zuleitung, können mehrere Lanzen mit Wasser versorgt werden. Um die Zerstäubung zu gewährleisten darf der Mindestdruck am Lanzenkopf 5bar nicht unterschreiten. Neben der Standardlanze können mehrere Optionen angeboten werden, ebenso können ganze Anlagen aus mehreren Lanzen mit zentraler Steuerung für Sie konzipiert werden.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Wasserdurchsatz | 3-28 l/min möglich |
| Flächenabdeckung | 150 – 300 m² |
| Wasseranschluss | GEKA - Kupplung |
| Wasserdruck | 6 bis 16 bar |
| Düsen | 3-7 Stk. |
| Maße L/B/H in cm | 200/100/500 cm |
| Gewicht | 25 kg (mit Standrohr) |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt ND-D

# IAG – Niederdruck Düsen

Die Firma IAG bietet für jeden Einsatzbereich die passenden Düsen. Die Durchflussmenge, die Tropfengröße und der Sprühwinkel wird an die verschiedene Staubvorkommen sowie an das Material angepasst.

**Anwendung:**

| Düse | Leistung | Einsatzgebiet |
|---|---|---|
| Vollkegel 0,1 | Feiner Wassernebel, geringer Durchfluss | Geringe Wassermenge |
| Vollkegel 1 | Feiner Wassernebel, kleiner Materialdurchlauf | Kleine Universaldüse |
| Vollkegel 1,8 | Feiner Wassernebel, mittlerer Materialdurchlauf | Große Universaldüse |
| Vollkegel 3,4 | Feiner Wassernebel, großer Materialdurchlauf | Großes Staubaufkommen |
| Zyklondüse 2 | Großer freier Querschnitt, mittlerer Materialdurchlauf | Schlechte Wasserqualität |
| Zyklondüse 4 | Großer freier Querschnitt, großer Materialdurchlauf | Schlechte Wasserqualität |
| Flachstrahldüse 5005 | Staubdichte Wasserwand, geringer Wasserverbrauch | Wasserwand, Abschottung |
| Flachstrahldüse 4010 | Staubdichte Wasserwand, großes Staubaufkommen | Wasserwand, Abschottung |

Durch eine Änderung des Eingangsdrucks an der Düse verändert sich sowohl die Durchflussmenge als auch der Sprühwinkel.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | Vollkegeldüse | Zyklondüse | Flachstrahldüse |
|---|---|---|---|
| Wasserdruck | 5-25 bar | 3-25 bar | 5-25 bar |
| Durchfluss | 0.1, 1.0, 1.8, 3.4 l/min bei 10 bar | 2 u. 4 l/min bei 6 bar | 3.6 und 7.2 l/min bei 10 bar |
| Sprühwinkel | 40° / 45° | 100° | 40° / 50° |
| Anschlussgewinde | 9/16 24“ / 1/4“ | 1/4“ | 1/4“ |
| Tropfengröße | 2 – 90 µm | 33 – 200 µm | 10 – 150 µm |
| Wasserqualität | < 200 µm | < 1,5 mm | < 1 mm |
| Dichtung | O- Ring | O- Ring | BSP |
| Material Korpus | Messing vernickelt | Niro | Messing |
| Material Sprühkörper | Keramik | Niro | Messing |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

# Produktdatenblatt HD-D

## IAG – Hochdruckdüsen HD-D

Die IAG Hochdruckdüsen haben ein perfekt abgestimmtes Sprühbild mit extrem wenig Wasserverbrauch bei gleichzeitiger hocheffizienter Nebelerzeugung. Sie zeichnen sich auch durch ihre extreme Robustheit und Langlebigkeit aus. Die IAG - Hochdrucknebeldüsen können mit einem Druck zwischen 20 und 200 bar betrieben werden.

**HD – Düse:**

- Material: Edelstahl (1.4301)
- Ausführung der Bohrungen von 80µm – 600µm / G 1/8“ / SW 14
- mit Spezialdüsen Vorfilter 25µm oder 100µm
- bei Bedarf alle Größen lieferbar

| | | C~15° | D~30° | E~45° | F~60° | G~75° | H~90° |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Wasserdurchsatz bei 50 Bar [l/h] | 0,8 | | | | | | |
| | 1,0 | | | | | | |
| | 1,5 | | | | | | |
| | 2,0 | | | | | | |
| | 3,0 | | | | | | |
| | 5,0 | | | | | Sprühwinkel | |
| | 7,0 | | | | | | |
| | 10 | | | | | | |
| | 15 | | | | | | |
| | 20 | | | | | | |

So hat z.B. eine Düse mit der Bezeichnung „2,0 D“ einen Wasserdurchsatz von 2 Liter pro Stunde und einen Sprühwinkel von ~ 30°

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten)

| | |
|---|---|
| Wasserdruck | 20-200 bar |
| Wasserqualität | min. 20 µm |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

# IAG – Pumpenstände ND-P / HD-P

Von der einfachen EIN /AUS Pumpe bis zur frequenzgesteuerten Hochdruckpumpe, welche sich besonders durch Energieeffizienz und Wartungsarmut auszeichnet. Die IAG Pumpenstände können in der technischen Ausführung an alle kundespezifischen Anforderungen angepasst werden.

**Ausführungen Hochdruck HD-P Frequenzgesteuert**

- Kompakter Pumpenstand mit Steuerung und Auswertung
- Hocheffizienter frequenzgesteuerter Motor
- Ansteuerung mehrerer Kreise möglich
- Maximalbestückung 36 Düsen 18 l/min 60 bar
- Stromaufnahme max. 2,2kW
- Einfache Diagnose im Fehlerfall
- Komplexes Ausblasen der Leitungen
- Geringe Lautstärke
- Anbindung an bestehende Bus-Systeme
- Selbstüberwachung der Pumpe
- Touch Panel
- Ausführungen in 0,75kW (50bar 7,5 l/min, 100bar 3,75 l/min)
- Ausführungen in 1,1kW (50bar 11 l/min, 100bar 5,5 l/min)
- Ausführungen in 2,2kW (50bar 22 l/min, 100bar 11 l/min)

**Ausführungen Niederdruck ND-P**

- Einfache Pumpenstände mit EIN/AUS Schaltung
- Pumpanlagen mit Kesselbetrieb
- Ansteuerung mehrerer Kreise
- Winterbetrieb mit Leitungsentleerung
- Ausführungen von 20 l/min bis 1000 l/min bei 10 bar bis 30 bar
- Möglichkeit weiterer Ausführungen und Abstufungen
- Containerausführungen

Alle IAG Pumpanlagen werden kundenspezifisch für jede Anlage geplant und ausgeführt. Alle Hochdruckpumpanlagen werden mit einer Frequenzsteuerung ausgestattet um einen gleichmäßigen und konstanten Ausgangsdruck, auch bei mehreren bzw. verschiedenen Abnehmern, zu erzielen. Zusätzliche Optionen wie eine Druckluftausblase-Einheit werden im Bedarfsfall in der Steuerung der Pumpanlage integriert.

Die Niederdruckanlagen versorgen, je nach Anwendungsfall, die Verbraucher direkt oder über einen Druckkesselbetrieb. Bei mehreren großen Abnehmern wird die Niederdruckpumpanlage frequenzgesteuert.

Die Pumpanlagen können sowohl für bauseitige Räumlichkeiten als auch für Containerlösungen ausgelegt werden.

Bei Bedarf werden ganze Emissionsschutzanlagen aus mehreren Verbraucher und Pumpanlage mit zentraler Steuerung konzipiert.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| **Kundenspezifische Hochdruckpumpanlagen** | |
| Wasserdurchfluss | 0,1 bis 22 l/min |
| Wasserdruck je nach Anwendung frequenzgesteuert | 50 bis 100 bar |
| **Kundenspezifische Niederdruckpumpanlagen** | |
| Wasserdurchfluss | 20 bis 1000 l/min |
| Wasserdruck je nach Anwendung frequenzgesteuert | 10 bis 30 bar |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH • Annabergstr. 65 • 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 • Fax: 0208-438800 • email: info@snowbox.info • www.snowbox.info

Produktdatenblatt HD-V

# IAG – Hochdruckventilatoren HD-V

Von der einfachen und starren, bis zur dynamischen, 2 Achsen vollautomatisierten Ventilatoranlage. Die IAG Ventilatoren können in der technischen Ausführung an alle kundespezifischen Erfordernisse angepasst werden.

## Ausführung HD-V 800/A

**Ausführung:**

- vollautomatische, stationäre Einheit mit zentraler Steuerung
- frei programmierbarer Schwenkbereich
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Energieeffizienter EC-Außenläufermotor
- Durchmesser 800mm
- Stromaufnahme max. 3,5kW
- Schwenkbereich 330°/90°
- Luftleistung: 11.000 bis 28.000m³
- zwei vollautomatische Achsen, FU gesteuert
- sanfter Anlauf, stufenlose Drehzahlregelung
- Rückwärtslauf zur Reinigung der Ansauggitter
- Tropfenstopper
- 12 Düsen - 16l/min
- Wasserwurfweite ca. 30m
- L/B/H 100x120x160cm, ca. 130 kg
- geringe Lautstärke

**Optionen und Ausführungsvarianten:**

- Starre Ausführungen
- eine oder zwei bewegliche Achsen
- Gleiche Bauart, angepasster Durchmesser
- Düsenanzahl und Leistung in l/min
- Begleitheizung
  Einbindung von Sensoren und externen Signalen
- flexible Zeitprogramme

**Voraussetzungen für den Maschinenbetrieb:**

- Wasserdruck: Hochdruck, min. 20 bar
- E-Anschluss CEE 16A/400V/50 Hz

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt Steuerung

# IAG – Steuerungen FogControl®

**Grundausstattung:**

- Steuerung von 1-10 Zonen
- Staub und Spritzwassergeschützt
- Bussystem
- Überwachung von Temperatur – und Luftfeuchtigkeit
- Steuerung eines Druckentlastungssystems
- Zonenventile 24 oder 230V,
- Pumpen 230 oder 400V
- Temperaturüberwachung für Trinkwassereinspeisung
- Trockenlaufalarm
- Alarmausgang 3 LEDs
- Batteriegepufferte Echtzeituhr
- L/B/H 250x170x77mm

**Optionen:**

- Web-Interface – Fernwartung
- Data Logger
- UMTS Direktverbindung
- PC-Visualisierung
- Geruchssensor und Amoniak - Messung
- Anschlussmöglichkeit einer Frequenzsteuerung für optimale Pumpenkapazitäten

Abbildung: nur Symbolfotos

Ob für Nieder- oder Hochdrucksysteme, die IAG hat für jeden Anwendungsfall die richtige Steuerung.

Damit zum Beispiel Hochdrucknebelanlagen noch effizienter und Ressourcen schonender arbeiten können, wurde die intelligente Steuerung „FogControl®“ entwickelt. Es ist dadurch eine gleichzeitige Temperaturregelung, Luftbefeuchtung, Luftkühlung sowie Geruchs – und Staubbindung mit nur einer Steuerung möglich.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Stromversorgung | 115-230VAC / 50-60 HZ |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt FD 10 / FD 5

# IAG – Druckreduzierer FD 10 und FD 5

**Grundausstattung FD 10:**

- Selbsttätige Druckreduzierung
- Überdrucksicherheitsventil
- Kein Wasserverlust
- Eingangsdruck max. 60 bar
- Ausgangsdruck 10 +/-2 bar
- Durchfluss 500 l/min
- Gewicht: 3,5 kg
- Maße DM/L: 10/25 cm
- Anschluss Eingang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)
- Anschluss Ausgang Storz C 16 bar(2“ Innengewinde)

**Grundausstattung FD 5:**

- Selbsttätige Druckreduzierung
- Überdrucksicherheitsventil
- Kein Wasserverlust
- Eingangsdruck max. 60 bar
- Ausgangsdruck 5 +/-2 bar
- Durchfluss 500 l/min
- Gewicht: 3,5 kg
- Maße DM/L: 10/25 cm
- Anschluss Eingang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)
- Anschluss Ausgang Storz C 16 bar(2“ Innengewinde)

Andere Ausgangsdrücke auf Anfrage

**Optionen:**

- Eingangsdruck höher 60 bar
- Durchflussmenge frei wählbar
- Anschluss Eingang frei wählbar
- Anschluss Ausgang frei wählbar

Die IAG FD 10 und FD 5 stellen eine interessante Alternative zu herkömmlichen Druckreduzierungen dar. Bei einem Eingangsdruck bis 60 bar wird, ohne Verlust der Durchflussmenge, selbsttätig der Druck auf 10 bar oder 5 bar reduziert. Beim Schließen des Verbrauchers schließt auch das Druckreduzierungssystem, ohne dass Wasser abgeleitet werden muss. Durch dieses System wird eine Drucküberlastung der Angriffsleitung auch ohne Wasserentnahme ausgeschlossen. Als zusätzliche Sicherheit ist ein Überdruckventil ausgangsseitig integriert.

FD 10 und FD 5 werden bei Anlagen mit hohem Ausgangsdruck, wie Beschneiungsanlagen und Hochdruckleitungen eingesetzt und können in Verbindung mit herkömmlicher Feuerwehrausrüstung genutzt werden.

**Technische Daten** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Eingangsdruck | bis 60 bar |
| Ausgangsdruck FD 10 | 10 +/-2 bar |
| Ausgangsdruck FD 5 | 5 +/-2 bar |
| Durchfluss | bis 500 l/min |
| Sicherheitsventil | <15 bar |
| Gewicht (mit Kupplungen Kamlock 2“ –Storz C) | 3,5 kg |
| Maße | DM 100mm x 250mm |
| Anschluss Eingang | Kamlock 2“ 60 bar (2“ Innengewinde) |
| Anschluss Ausgang | Storz C 16 bar (2“ Innengewinde) |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info

Produktdatenblatt HDR

# IAG – Durchflussdruckregler HDR 30 / 20 / 10

**Grundausstattung HDR 30**
- Selbsttätige Druckreduzierung
- Kein Wasserverlust
- Eingangsdruck max. 60 bar
- Ausgangsdruck 30 +/-3 bar
- Durchfluss 500 l/min
- Gewicht: 3,5 kg
- Maße DM/L: 10/25 cm
- Anschluss Eingang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)
- Anschluss Ausgang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)

**Grundausstattung HDR 20**
- Selbsttätige Druckreduzierung
- Kein Wasserverlust
- Eingangsdruck max. 60 bar
- Ausgangsdruck 20 +/-2 bar
- Durchfluss 500 l/min
- Gewicht: 3,5 kg
- Maße DM/L: 10/25 cm
- Anschluss Eingang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)
- Anschluss Ausgang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)

**Grundausstattung HDR 10**
- Selbsttätige Druckreduzierung
- Kein Wasserverlust
- Eingangsdruck max. 60 bar
- Ausgangsdruck 10 +/-2 bar
- Durchfluss 500 l/min
- Gewicht: 3,5 kg
- Maße DM/L: 10/25 cm
- Anschluss Eingang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)
- Anschluss Ausgang Kamlok 2“ 60 bar (2“ Innengewinde)

**Optionen:**
- Eingangsdruck höher 60 bar
- Durchflussmenge frei wählbar
- Anschluss Eingang frei wählbar
- Anschluss Ausgang frei wählbar

Der **IAG HDR** ist ein selbsttätiger Durchflussdruckregler. Bei einer Durchflussmenge von 10 l/min bis 500 l/min und unabhängig vom Eingangsdruck regelt der HDR den Ausgangsdruck auf 30, 20 oder 10 bar. Zur Anwendung kommt er z.B. bei Beschneiungsanlagen mit hohem Leitungsdruck. Das Nachregeln am Hydranten bei Durchflussänderungen am Schneeerzeuger entfällt mit diesem System vollständig.

Den **HDR** setzt man bei Anlagen mit hohem Ausgangsdruck, wie Beschneiungsanlagen und Hochdruckleitungen in Betrieben ein, um einen konstanten Wasserdruck unabhängig der Durchflussmenge zu halten.

**Technische Daten HDR 30 / 20 / 10** (Technische Änderungen vorbehalten):

| | |
|---|---|
| Eingangsdruck max. | bis 60 bar |
| Ausgangsdruck | 10 / 20 / 30 bar |
| Durchfluss | bis 500 l/min |
| Gewicht (mit Kupplungen Kamlock 2“) | 3,5 kg |
| Maße | DM 10/25 cm |
| Anschluss Eingang | Kamlock 2“w (2“ Innengewinde) |
| Anschluss Ausgang | Kamlock 2“m (2“ Innengewinde) |

Vertrieb Deutschland: SnowBOX GmbH ♦ Annabergstr. 65 ♦ 45470 Mülheim an der Ruhr
Tel. 0208-438500 ♦ Fax: 0208-438800 ♦ email: info@snowbox.info ♦ www.snowbox.info